

Palpeur d'état de surface SFP2

Amélioration de l'accès et de la capacité de contrôle pour les mesures d'état de surface intégrées sur MMT

Le palpeur SFP2 de mesure d'état de surface augmente les possibilités de mesure du système multi-palpeur REVO® offrant déjà le palpé point à point, le scanning à haute vitesse et la mesure optique sur une seule et même MMT.

Piloté par la technologie de mesure 5 axes, le contrôle d'état de surface automatisé avec le palpeur SFP2 permet de gagner beaucoup de temps, de réduire la manipulation des pièces et d'amortir plus vite la MMT.

Le système SFP2 se compose d'un palpeur et d'une série de modules. Automatiquement interchangeable avec toutes les autres options de palpeur disponibles pour REVO, il apporte la souplesse nécessaire pour sélectionner facilement l'outil optimal qui contrôlera toute une série d'entités, le tout sur une seule et même MMT. Les données provenant de plusieurs palpeurs sont automatiquement référencées en un moyen d'étalonnage commun

Le système de contrôle d'état de surface est géré via la même interface conforme à la norme I++ DME que le système REVO, et un ensemble de fonctionnalités est fournie avec le logiciel de métrologie Renishaw MODUS.



Avantages principaux

Un accès hors pair à l'entité

Le système SFP2 tire bénéfice du mouvement 5 axes et du positionnement infini offert par REVO, et dispose d'un axe C motorisé intégré. La gamme SFM offre un large choix de configurations de la pointe de mesure qui, combinée à l'articulation entre le support et le module, permet un accès aux entités les plus difficiles à atteindre.

Collecte de données sans intervention de l'opérateur

Les programmes MMT peuvent désormais inclure des mesures d'état de surface automatisés sans intervention de l'opérateur. Tous les résultats, y compris les données d'état de surface, sont enregistrés et stockés dans un même endroit pour en faciliter la récupération.

Un meilleur amortissement pour les MMT

Les fonctions combinées de contrôle d'état de surface et de contrôle dimensionnel peuvent supprimer le besoin d'un équipement de mesure de surface dédié, réduisant ainsi la surface au sol nécessaire dans l'usine, la manutention des pièces ainsi que les coûts et les risques associés.

Caractéristiques

Modules SFM-A1 et SFM-A2		
Plage d'état de surface	0,05 - 6,3 µm Ra	
Précision d'état de surface (de Ra nominal)	± (5% +15 nm)	
Forces appliquées sur la surface (nominales)	Patin :	0,2 N
	Pointe de stylet :	0,003 N
Résolution du codeur	1 nm	
Limite de saillie avant décrochage	0,5 mm	
Vitesse de mesure	Jusqu'à 1 mm/s	
Plage de réglage SFM	± 90° à l'articulation	

Palpeur SFP2		
Précision de positionnement de l'axe C	± 0,25°	
Vitesse de rotation de l'axe C	Jusqu'à 90°/s	
Capacité de rotation	Axe A (de REVO-2) :	+120° / -110°
	Axe B (de REVO-2) :	Positionnement infini
	Axe C :	± 180°
Montage (palpeur et porte-palpeur)	Accouplement aimanté	

Caractéristiques du système		
Tête de palpeur	REVO-2 seulement	
Rack changeur	MRS2 recommandé pour une pleine capacité	
Compatibilité de logiciels	UCCsuite 5.2 et supérieur MODUS 1.8 et supérieur	
Poids	Palpeur SFP2 :	330 g
	Porte-palpeur SFH1 :	33 g
	Module SFM-A1 :	12 g
	Module SFM-A2 :	12 g
Plage de températures de fonctionnement	de +10 °C à +40 °C	
Température de stockage	de -25 °C à +70 °C	
Humidité de fonctionnement	0 % à 80 % (sans condensation)	
Artefacts de contrôle et de calibrage	SFA1 :	3,0 µm Ra sinusoïdaux
	SFA2 :	0,5 µm Ra sinusoïdaux
	SFA3 :	0,4 µm Ra en dents de scie
	TFP :	Utilise le module LF TP20 ; interface PICS vers l'unité de puissance SPA3
Sorties	MODUS - Base :	Ra, Rms(Rq)
	Modus - Texture de surface standard :	Rt, R3z, Rz, Rz1max, RzDIN, RzJIS, Rseq Rp, Rv Rpm, Rvm, Rc, Rsm
	Modus - Texture de surface avancée :	Rk, Rpk, Rvk, Rmr, Rmr1, Rmr2, Rpq, Rvq, Rmq, Rvoid, Rvdd, Rvddl, Rcvx, Rcvxl
Fréquence d'échantillonnage	4 kHz	

www.renishaw.fr/SFP2

 #renishaw

 +33 1 64 61 84 84

 france@renishaw.com

© 2024 Renishaw plc. Tous droits réservés. RENISHAW® et le symbole de palpeur sont des marques commerciales déposées appartenant à Renishaw plc. Les noms et dénominations de produits de Renishaw, ainsi que la marque « apply innovation », sont des marques commerciales de Renishaw plc ou de ses filiales.

Les autres noms de marques, de produits ou raisons sociales sont les marques commerciales de leurs propriétaires respectifs. Renishaw plc. Société immatriculée en Angleterre et au Pays de Galles. N° de société : 1106260. Siège social : New Mills, Wotton-under-Edge, Gloucestershire, GL12 8JR, Royaume-Uni.

BIEN QUE DES EFFORTS CONSIDÉRABLES AIENT ÉTÉ APPLIQUÉS AFIN DE VÉRIFIER L'EXACTITUDE DU PRÉSENT DOCUMENT AU MOMENT DE SA PUBLICATION, TOUTES LES GARANTIES, CONDITIONS, DÉCLARATIONS ET RESPONSABILITÉS POUVANT SURVENIR DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT SONT EXCLUES DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI.

Référence : H-1000-2288-03-A
Édition : 01.2024