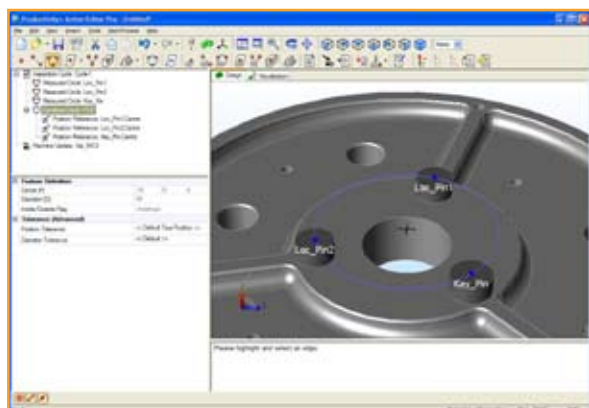


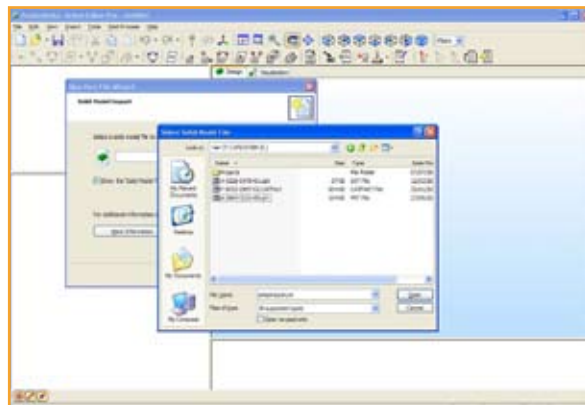
Udoskonalone oprogramowanie może ułatwić pracę tysięcy użytkowników obrabiarek

Oprogramowanie Productivity+™ Active Editor Pro firmy Renishaw, ułatwiające programowanie i oferujące rozbudowany pakiet makroprocedur użytkownikom systemów pomiarowych obrabiarek na całym świecie, zostało znacznie zmodernizowane wraz z wydaniem wersji 1.4. Nowa wersja Active Editor Pro radykalnie zwiększa liczbę użytkowników, którzy mogą skorzystać na prostym stylu programowania dzięki dodaniu obsługi dla modeli z systemów CAD w wielu różnych formatach CAD oraz poszerzeniu gamy postprocesorów. Ponadto, nowa funkcja “elementów konstrukcyjnych” (dla części pryzmatycznych z wieloma okręgami i płaszczyznami), wraz z obsługą znacznie większej liczby języków, otwiera nowe możliwości w zakresie elastycznego programowania części i stawia kontrolę procesu w zasięgu znacznie większej niż wcześniej liczby użytkowników obrabiarek CNC.



Funkcja “elementów konstrukcyjnych” pakietu Productivity+ Active Editor Pro

Gama oprogramowania Productivity+ firmy Renishaw jest już standardem branżowym, łącząc łatwość w użytkowaniu aplikację z rozbudowanymi możliwościami makr. Ten unikalny system umożliwia automatyczną, samodzielną aktualizację obrabiarki w oparciu o wykonane przez siebie pomiary. Na przykład, obrabiarka może znaleźć część albo zidentyfikować nieprawidłowo załadowany detal bez interwencji ze strony użytkownika.



Productivity+ Active Editor Pro w wersji 1.4 zawiera obsługę wielu różnych formatów CAD

Decyzja o poziomie szczegółowości należy do programisty - od prostego ustawiania zadania obróbkowego po zaawansowaną kontrolę procesu i raportowanie, pakiet oprogramowania Productivity+™ umożliwia łatwe tworzenie automatycznych procedur w maszynie.

Productivity+™ Active Editor Pro jest interaktywnym edytorem opartym na systemie CAD do programowania zadań pomiarowych na obrabiarkach, który oferuje wszystkim użytkownikom systemów pomiarowych szeroką gamę korzyści - obojętnie, czy są doświadczonymi użytkownikami, czy absolutnymi nowicjuszami.

Obsługa znacznie większej liczby formatów CAD

Zaopatrując pakiet Active Editor Pro w szeroki asortyment możliwości importu, firma Renishaw udostępniła korzyści prostego programowania wielkiej liczbie użytkowników – i teraz wszyscy mogą programować obróbkę części korzystając z łatwego systemu programowania typu “wskaż element i kliknij”.

Nowe formaty plików CAD obejmują Parasolid®, STEP oraz IGES jako elementy standardowe, z opcją uzupełnienia o obsługę plików Pro/Engineer, Catia (wersja 4 i 5), plików .prt UG/NX, ACIS, SolidWorks oraz Inventor. Ładowanie plików bez pośrednich konwersji oznacza istotne ułatwienie pracy przy tworzeniu nowych programów.

Elementy konstrukcyjne

Productivity+™ Active Editor Pro 1.4 wprowadza także możliwość aktualizacji programu obrabiarki korzystając z “wirtualnych” (lub konstrukcyjnych) elementów, które zostały utworzone z innych mierzonych elementów.

“Okrag konstrukcyjny” po raz pierwszy umożliwia użytkownikom utworzenie elementu okręgu podziałowego wykorzystując funkcję “przeciągnij i upuść” – oraz wykorzystanie rzeczywistych rozmiarów tego okręgu podziałowego (PCD) w celu dostosowania pracy obrabiarki.

Nowy element “Płaszczyzna konstrukcyjna” nadaje się idealnie do mierzenia części o złożonych kształtach przed wypoziomowaniem ich przy użyciu funkcji poziomowania 4-osiowego, w jaką jest wyposażony pakiet Productivity+™. Umożliwia to dokładne ustawianie części posiadających wiele wysepek na płaszczyźnie.

“Okrag konstrukcyjny” oraz “płaszczyzna konstrukcyjna” są pierwszymi z serii elementów konstrukcyjnych, które zapewniają ciągłe doskonalenie możliwości pomiarowych i aktualizacyjnych pakietu Active Editor Pro.

Zgodność z szeroką gamą układów sterujących
Ustawicznie rozwijana jest obsługa postprocesorów i obecnie Active Editor Pro zapewnia obsługę wielu maszyn wyposażonych w układy sterujące takich firm, jak Fanuc, Haas, Makino, Mazak (Matrix i 640), Brother, Mitsubishi Melder, Mori-Seiki, Siemens (840D i 810D), Heidenhain (i530 i 426/430) oraz Hurco (Ultimax). Programy Active Editor Pro są często całkowicie niezależne od typu obrabiarki, co stanowi olbrzymią korzyść w przypadku użytkowników więcej niż jednego typu układu sterującego - przetwarzanie końcowe dla nowych maszyn umożliwia użytkownikom wykorzystywanie zalet pełnego zakresu funkcji aktualizacji oprogramowania obrabiarki, jaki może zaoferować pakiet Active Editor Pro.

Nowe języki

Została udoskonalona obsługa języków regionów Azji wraz z wprowadzeniem na rynek wersji dla użytkowników chińskich i koreańskich, uzupełniając w ten sposób obsługiwany już język japoński. Cały zakres obsługi językowej obejmuje obecnie dziewięć języków - a oprogramowanie Productivity+ jest używane w ponad 22 krajach na całym świecie.

Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź witrynę
www.renishaw.pl