

**Technologie pomiarowe RENGAGE™ i SupaTouch: zminimalizowanie czasu cyklu, zmaksymalizowanie wydajności**

Renishaw, globalna firma z branży technologii metrologicznych, przedstawi sondę obrabiarkową RMP400 wraz z technologią SupaTouch na targach EMO Hanower 2019 w Niemczech (16–21 września). Targi EMO Hannover to najważniejsze, międzynarodowe targi przemysłu metalowego. Są wizytówką innowacji oraz istotnym czynnikiem napędzającym globalną technologię produkcji.

RMP400 łączy modele RMP600, OMP400, OMP600 i MP250 jako część gamy sond obrabiarkowych z technologią RENGAGE™. Łączą sprawdzoną w praktyce technologię krzemowego czujnika tensometrycznego z ultraminiaturowym układem elektronicznym w celu zapewnienia niezrównanego poziomu parametrów 3D i submikronowej powtarzalności. Sondy RENGAGE umożliwiają wykonywanie pomiarów złożonych kształtów i konturów, idealnie nadając się do zastosowań lotniczych i związanych z wytwarzaniem form i tłoczników, w których stosuje się obróbkę 5-osiową. Sonda charakteryzuje się bardzo małą siłą wyzwalania, co pomaga wyeliminować uszkodzenia powierzchni i kształtu podzespołów, co czyni ją idealnym rozwiązaniem do inspekcji delikatnych części.

**Automatyczna optymalizacja cykli pomiarowych**

Technologia SupaTouch umożliwia automatyczne wyznaczenie najwyższych prędkości posuwu, jakie może osiągnąć obrabiarka przy jednoczesnym zapewnieniu powtarzalnych pomiarów. Zastosowany w niej inteligentny algorytm decyzyjny w trakcie cyklu pozwala na wdrożenie najszybszej strategii pomiaru (z jednym lub dwoma zetknięciami) w każdej procedurze pomiarowej.

Inteligentny algorytm decyzyjny działa w trakcie pomiaru przedmiotu obrabianego. Jeśli sonda zostanie wyzwolona podczas fazy przyspieszania lub hamowania (co może się zdarzyć w wyniku zmiany położenia przedmiotu obrabianego), wynik pomiaru będzie niedokładny. Po wykryciu niedokładnych pomiarów technologia SupaTouch automatycznie wydaje polecenie wykonania ponownych pomiarów powierzchni z właściwszą prędkością, aby utrzymać dokładność i brak alarmów ze strony obrabiarki.

**Minimalizacja czasu cyklu i maksymalizacja wydajności**

Technologia SupaTouch eliminuje konieczność ręcznego optymalizowania prędkości posuwu pozycjonowania sondy, prędkości pomiaru i doboru strategii pomiarowej. W porównaniu do tradycyjnych cykli programowych umożliwia to znaczące skrócenie czasu cyklu nawet do 60% w wypadku obrabiarek CNC.

Sprawdzone w praktyce oprogramowanie Inspection Plus firmy Renishaw zostało wzbogacone o technologię SupaTouch. Dzięki oprogramowaniu użytkownicy mogą znacząco skrócić czasy cyklu i poprawić wyniki pomiarów, maksymalizując wydajność i rentowność obrabiarek.

Aby dowiedzieć się więcej o technologiach RENGAGE i SupaTouch, odwiedź Renishaw na targach EMO Hannover 2019 (16–21 września, hala 6 stoisko D48) lub odwiedź witrynę [www.renishaw.com/rengage](http://www.renishaw.pl/rengage).

-Koniec-